



Конструкционные материалы

Составная часть	Материал
Корпус насоса Крышка корпуса Рабочее колесо Кожух двигателя Крышка кожуха	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Ручка	Полипропилен
Вал	Хромоникелевая сталь 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Мех. уплотнение	Алюмооксидная керамика, уголь, NBR
Смазка для уплотнения	Белое масло для пищевого и медицинского использования

Конструкция

Погружные насосы с одним рабочим колесом, выполненные из нержавеющей хромоникелевой стали, с вертикальным подающим патрубком.

GXR: с открытым рабочим колесом (с режущими лопастями).

Двигатель охлаждается перекачиваемой водой, проходящей между кожухом двигателя и наружным кожухом.

Двойное уплотнение на валу в масляной камерой.

Минимальные размеры и максимальные показатели, разнообразное применение, напор до 20 м расход до 500 л/мин.

Применение

- Перекачка чистой воды, содержащей твердые тела диаметром до 12 мм.

- дренаж затопленных помещений или ванн

- забор воды из прудов, водопотоков, скважин для дождевой воды; ирригация

при использовании снаружи длина кабеля питания не должна быть менее 10 м, по стандарту EN 60335-2-41

Эксплуатационные ограничения

Максимальная температура жидкости: 50°C.

Глубина погружения макс. 5 м.

Минимальный уровень опустошения с поплавком 70 мм .

Минимальный уровень ручного опустошения 15 мм.

Непрерывная работа.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

GXR: трехфазный 230 В (±10%)

трехфазный 400 В (±10%).

Кабель: длина 10 м, 4G1 мм², тип H07RN-F без вилки.

GXRМ: монофазный 230 В (±10%) с плавковым выключателем и термозащитным устройством.

Встроенный конденсатор.

Кабель: длина 10 м, 3G1 мм², (3G1,5 мм² для 1,5 кВт, тип H07RN-F с вилкой CEI-UNEL 4716E.

Изоляция класса "F".

Защита IP X8 (для непрерывной работы в погруженном положении).

Обмотка сухая с тройной пропиткой, устойчивой к влаге.

Исполнение в соответствии со стандартом EN 60 335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

- другие напряжения - частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

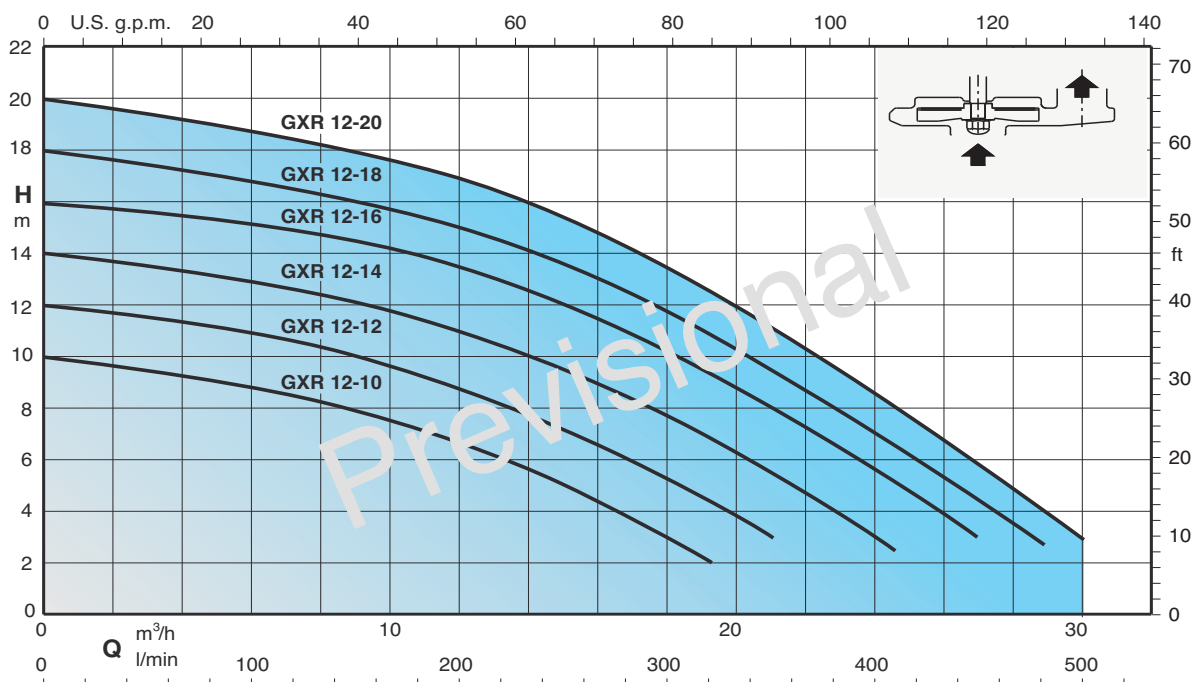
- другие механические уплотнения - длина кабеля 20 м

- С фиксированным (магнитным) поплавковым выключателем.

- двигатель предрасположен для работы с инвертором.

- трехфазные насосы со встроенным поплавковым выключателем.

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики $n \approx 2800$ об./мин.

3~	230V 400V		1~	230V			Конденсатор			P ₁	P ₂			Q											
	A	A		A	μf	Vc	kW	kW	HP		m ³ /h	l/min	0		3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	
GXR 12-10	2	1,2	GXRM 12-10	3,1	12,5	450	0,7	0,45	0,6	H _m	10	9,5	8,8	8	6,7	5	3	-	-	-	-				
GXR 12-12	2,4	1,4	GXRM 12-12	3,6	16	450	1	0,55	0,75		12	11,6	11	10,2	9	7,5	5,5	3,2	-	-	-				
GXR 12-14	2,8	1,6	GXRM 12-14	4,6	16	450	1	0,75	1		14	13,5	12,8	12	10,8	9,3	7,5	5,5	3	-	-				
GXR 12-16	4	2,3	GXRM 12-16	6	25	450	1,3	0,9	1,2		16	15,5	15	14,2	13,2	11,8	10,2	8	5,5	2,3	-				
GXR 12-18	4,8	2,8	GXRM 12-18	8	30	450	1,7	1,1	1,5		18	17,5	17	16,2	15	13,7	11,8	9	7	4,3	1,5				
GXR 12-20	6,6	3,8	GXRM 12-20	12	35	450	2,2	1,5	2		20	19,5	18,8	18	16,8	15,2	13,2	10,8	8,4	5,7	3				

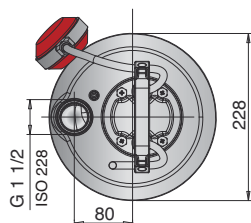
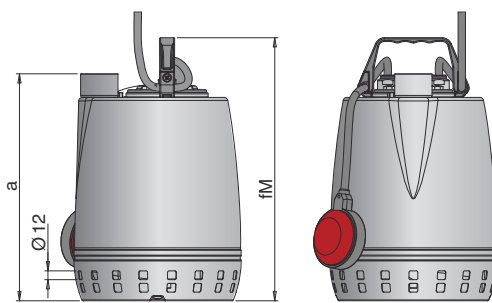
P₁ Максимальная потребляемая мощность.

P₂ Номинальная мощность двигателя.

Плотность $\rho = 1000$ kg/m

Кинематическая вязкость $\nu = \text{макс. } 20$ мм²/сек.

Размеры и вес



Насосы	мм	
	fM	a
GXR 12-10 - GXRM 12-10	360	310
GXR 12-12 - GXRM 12-12	375	325
GXR 12-14 - GXRM 12-14	375	325
GXR 12-16 - GXRM 12-16	400	350
GXR 12-18 - GXRM 12-18	420	370
GXR 12-20 - GXRM 12-20	450	400

1) при длине кабеля 10 м